

УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель директора –
главный инженер
Саратовского филиала ПАО НК «РуссНефть»

« _____ » _____ И.В. Тавлуй
2025 г.

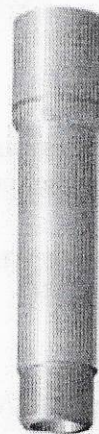
Опросной лист от 03.03.2025г.

Технологические патрубки (для шаблона)

Назначение: Патрубки по ГОСТ 633-80 предназначены для соединения между собой частей колонн НКТ и присоединения к ней инструмента, применяемого при проведении ТКРС и промыслово-геофизических исследований.

Конструкция:

Патрубки представляют собой металлический цилиндр, по обоим сторонам которого выполнена резьба в виде ниппеля, и **навёрнутой муфтой на одну резьбу ниппеля.**



Требования:

- 1) Патрубки должны соответствовать требованиям по **ГОСТ 633-80**
- 2) Патрубки для насосно-компрессорных труб должны изготавливаться из сталей, обеспечивающих механические свойства патрубков в соответствии с **группами прочности материала труб по ГОСТ 633-80.**
- 3) Резьбы патрубков должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 633-80.
- 4) На каждом патрубке должны быть нанесены клеймением:
 - товарный знак предприятия-изготовителя;
 - обозначение типоразмера;
 - обозначение настоящего стандарта;
 - дата выпуска (месяц, год);
 - заводской номер.

Буквы и цифры маркировки должны быть нанесены четко клеймами, шрифтом ПО-6 по ГОСТ 2930-62.

- 5) **Резьбы патрубков должны быть предохранены от коррозии** в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78, для изделия группы II, а **от механических повреждений** при транспортировании и хранении – **предохранительными кольцами и ниппелями**, используемыми для предохранения резьбовых элементов насосно-компрессорных труб (раздел 5, ГОСТ 633-80).
- 6) Патрубки должны быть упакованы в тару по ГОСТ 2991-76.
- 7) Каждая партия патрубков должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие их требованиям настоящего стандарта.

В документе должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя или товарный знак;
 - обозначение типоразмера патрубка;
 - количество патрубков в партии;
 - группа прочности стали;
 - результаты проверок и испытаний;
 - дата выпуска;
 - срок службы патрубков до списания;
- обозначение стандарта.

Технические характеристики:

№ п/п	Обозначение патрубка по ГОСТ 633-80	Резьба №1	Резьба №2	Наружный диаметр (мм)	Диаметр проходного канала (мм)	Максимальн ый диаметр (мм)	Длина (мм)	Кол- во (шт.)
1	73x5,5 Е (N80)	H73гл	H73гл	73,0	62,0	73,0	3000	10
2	73x5,5 Е (N80)	M73выс	H73гл	73,0	62,0	93,2	1000	10
3	73x5,5 Е (N80)	M73гл	H73выс	73,0	62,0	89,0	1000	10
4	73x5,5 Е (N80)	M73выс	H73гл	73,0	62,0	93,2	600	1
5	73x5,5 Е (N80)	M73выс	H73гл	73,0	62,0	93,2	500	1

Примечания:

поз. 1-3 для компоновки скважинного шаблона.
поз. 4-5 для вставки КГОМ № 2.

Составили:

Начальник ОСТ

Заместитель начальника по производству
ЦТКРС

Старший механик ЦТКРС



А.Ф. Гараев



В.С. Боков



Р.Ю. Лукьянов