

УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель директора –  
главный инженер  
Саратовского филиала ПАО НК  
«РуссНефть»

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2025 г. И.В. Тавлуй

Опросной лист от 03.03.2025г.

### Переводники НКТ

#### Назначение изделия:

Переводники по ГОСТ 23979-80 предназначены для соединения между собой частей колонн НКТ и присоединения к ней инструмента, применяемого при проведении ТКРС.

#### Конструкция:

Переводник представляют собой металлический цилиндр, по обоим, сторонам которого выполнена резьба в виде муфты или ниппеля.

#### Требования:

- 1) Переводники должны соответствовать требованиям по ГОСТ 23979-80.
- 2) Резьбы обоих концов переводника для предохранения от заедания должны быть фосфатированы. Требования по гальванопокрытию по ГОСТ 9.301-78.
- 3) Переводники для насосно-компрессорных труб должны изготавливаться из сталей, обеспечивающих механические свойства переводников в соответствии с группами прочности материала труб по ГОСТ 633-80 – «Е» и соответственно по ГОСТ Р 53366-2009 «N80».
- 4) Резьбы переводников должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 633-80.
- 5) Наружная поверхность переводников, кроме резьбы, должна быть окрашена влагостойкой краской по ГОСТ 10503-71. Качество лакокрасочного покрытия – VI класс по ГОСТ 9.032-74.
- 6) На каждом переводнике должны быть нанесены клеймением:
  - товарный знак предприятия-изготовителя;
  - обозначение типоразмера;
  - обозначение настоящего стандарта;
  - дата выпуска (месяц, год);
  - клеймо ОТК;
  - заводской номер.

Буквы и цифры маркировки должны быть нанесены четко клеймами, шрифтом ПО-6 по ГОСТ 2930-62.

- 7) Резьбы переводников должны быть предохранены от коррозии в соответствии с требованиями ГОСТ 9.014-78, для изделия группы II, а от механических повреждений при транспортировании и хранении – предохранительными кольцами и ниппелями, используемыми для предохранения резьбовых элементов насосно-компрессорных труб (раздел 5, ГОСТ 633-80).
- 8) переводники должны быть упакованы в тару по ГОСТ 2991-76.
- 9) Каждая партия переводников должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие их требованиям настоящего стандарта.

В документе должно быть указано:

- наименование предприятия-изготовителя или товарный знак;
- обозначение типоразмера патрубка;
- количество переводников в партии;
- группа прочности стали;
- результаты проверок и испытаний;
- дата выпуска;
- срок службы переводников до списания;
- обозначение стандарта.

#### Технические данные:

№ п/п	Обозначение переводника	Резьба №1 муфта	Резьба №2 ниппель	Наружный диаметр <sup>1</sup> (мм)	Диаметр проходного канала <sup>2</sup> (мм)	Длина <sup>1</sup> (мм)	Кол-во (шт.)
1	П В73 х 73 - Е	73выс	73 гл	94,0	62,0	190	3
2	П 73 х В73 - Е	73гл	73 выс	94,0	62,0	190	3

<sup>1</sup> – размер не более указанного;

<sup>2</sup> – размер не менее указанного;

#### Составили:

Начальник ОСТ

А.Ф. Гараев

Заместитель начальника по  
производству ЦТКРС



В.С. Боков

Старший механик ЦТКРС



Р.Ю. Лукьянов